

# Tryckschema för Multiflock

De tre viktigaste faktorerna för ett bra resultat vid påvärmning av märken är:  
**Temperatur, Tid och Tryck.** Det vi kallar de tre T'na, dvs **TTT**.

## Temperatur & Tid

Förhållandet mellan temperatur och tid påverkas av antalet färger som ingår i ett märke. Ju fler färger desto högre temperatur och/eller längre tid krävs för ett bra och hållbart resultat. Fastnar inte ett märke är det någon eller alternativt både temperatur och tid som skall justeras uppåt.

## Tryck

Trycket hjälper till att pressa limmet in i fibrerna. Tjockare "plagg" kräver högre tryck.

## Multiflock

**Tvättbarhet maskintvätt:  
40-60°C**

<b>Temperatur:</b>	<b>170°C</b>
<b>Tid:</b>	<b>25 Sekunder</b>
<b>Tryck:</b>	<b>Medium-Hårt 2-2,5 bar</b>
<b>Bäraren:</b>	<b>Dras kall</b>

Viktigt att komma ihåg att detta är generella instruktioner och ska anpassas efter materialet. Än viktigare är att Ni testar själva och vid eventuella frågor, kontaktar oss för vägledning. Alla uppgifter på denna sida är endast riktvärden, vi frångår oss ansvar från eventuella fel.