

# Tryckschema för Broderade märken

De tre viktigaste faktorerna för ett bra resultat vid påvärmning av märken är:  
**Temperatur, Tid och Tryck.** Det vi kallar de tre T'na, dvs **TTT**.

## Temperatur & Tid

Förhållandet mellan temperatur och tid påverkas av antalet färger som ingår i ett märke.  
Ju fler färger desto högre temperatur och/eller längre tid krävs för ett bra och hållbart resultat.  
Fastnar inte ett märke är det någon eller alternativt både temperatur och tid som skall justeras uppåt.

## Tryck

Trycket hjälper till att pressa limmet in i fibrerna. Tjockare "plagg" kräver högre tryck.

### Broderade märken Tvättbarhet maskintvätt: 40-60°C

Temperatur:	170°C
Tid:	15-20 Sekunder
Tryck:	Medium

## Viktigt att testa:

Vissa material har kemiska ytbehandlingar som omöjliggör en bra vidhäftningsförmåga.  
Därför uppmanar vi att man testar på aktuellt material för att säkerställa att vidhäftningen fungerar.  
Väljer man att inte testa på aktuellt material så kan garanti inte lämnas.

## Vi rekommenderar att alltid använda teflonduk mellan värmeplattan och märket.

Viktigt att komma ihåg att detta är generella instruktioner och ska anpassas efter materialet.  
Än viktigare är att Ni testar själva och vid eventuella frågor, kontaktar oss för vägledning.  
Vissa material alstrar värme, vår rekommendation är då att sänka temp, sedan tid.  
Alla uppgifter på denna sida är endast riktvärden, vi fråntar oss ansvar från eventuella fel.